MRA En UNUS The Gazette of India

EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1 PART I—Section 1 पाधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 74]

नई दिल्ली, बुधवार, फरवरी 25, 2009/फाल्गुन 6, 1930

No. 741

NEW DELHI, WEDNESDAY, FEBRUARY 25, 2009/PHALGUNA 6, 1930

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय

(वाणिज्य विभाग)

सार्वजनिक सूचना

नई दिल्ली, 25 फरवरी, 2009

सं. 150 (आर ई-2009)/2004-2009

फा. सं. 01/81/162/540/ए एम 09/डोईएस-II.— विदेश व्यापार नीति, 2004—2009 के पैराग्राफ 2.4 और प्रक्रिया पुस्तक, (खण्ड-1) के पैरा 1.1 के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, महानिदेशक, विदेश व्यापार, एतदुद्वारा समय-समय पर यथासंशोधत प्रक्रिया, पुस्तक खण्ड-2, 2004—2009 में निम्नलिखित संशोधन/परिवर्धन/विलोपन/शृद्धिकरण करते हैं:—

2. समय-समय पर यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, (खण्ड-2), 2004—2009 में यथा निहित मानक निविष्टि उत्पादन मानदण्डों (सिओन) के विवरण में इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक ''क'' में यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थलों पर संशोधन/शुद्धिकरण/परिवर्तन किए गए हैं।

इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

आर. एस. गुजराल, महानिदेशक, विदेश व्यापार

एवं पदेन अपर सचिव

अनुलग्नक "क"

इंजीनियरिंग उत्पाद

संशोधन/शुद्धिकरण/परिवर्तन

सिओन ग-525 के साथ संलग्न सार्वजनिक सूचना सं. 50 (आर ई-2006)/2004—2009 दिनांक 31-8-2006 की पाद टिप्पणी में यथावर्णित संशोधनों/शुद्धियों/परिवर्तनों को निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— सिओन क्रम सं. ग-525

मौजूदा विवरणः

टिप्पणी 6: जात स्सायन संघटक के स्टेनलैस स्टील मैल्टिंग स्क्रैप का मद सं. 1 (क) परन्तु इंडक्शन फर्नेस और इलैक्ट्रिक फर्नेस आधारित इकाइयों के लिए क्रमशः 60% और 90% तक के लिए सम्पूर्ण मात्रा के अन्दर आयात अनुमत किया जा सकता है। ऐसे मामले में संबंधित फ्रेरोअलाय/मैटल की मात्रा क्रम सं. 2 के स्टेनलैस स्टील स्क्रैप में विद्यमान रिकवरेबल अलायिंग तत्व (तत्वों) (निकल, कापर, क्रोमियम और वेनेडियम) के कारण कम होगी। इन फेरोअलायों/मैटल्स की कम की गई मात्रा फेरोअलायों/मैटल की समान मात्रा टिप्पणी 3 के साथ पठित सिओन की क्रम सं. 2 के फार्मूला के अनुसार कुल मात्रा से निम्नलिखित फार्मूला का प्रयोग करते हुए प्राप्त मात्रा को घटकर प्राप्त की जाएगी।

अलाय स्टील स्क्रैप मात्रा (किग्रा.) × स्क्रैप में संबंद्ध तत्व का % 1.115 × फेरोअलाय/मैटल/कंपाउंड में संबंद्ध रसायन का % संशोधित विवरण:

टिप्पणी 6:—जात रसायन संघटक के स्टेनेलैस स्टील मैल्टिंग स्क्रैप का मद सं. 1(क) परन्तु ए ओ डी/वी ओ डी सुविधाओं और इलैक्ट्रिक फर्नेस इकाइयों युक्त इंडक्शन फर्नेस यूनिट का 90% ए ओ डी/वी ओ डी के बगैरे इंडक्शन फर्नेस वाली इकाइयों के लिए, स्टेनलैस स्टील मैल्टिंग स्क्रैप का आयात तथापि, मद सं. 1 (क) परन्तु केवल 60% तक की पूर्ण मात्रा के तहत अनुमत होगा स्टेनलैस स्टील मैल्टिंग स्क्रैप के केवल ऐसे ग्रेड अनुमत होगे जो निर्यात उत्पाद से संबंद्ध हों। ऐसे मामले में, संबंधित फेरोअलाय/मैटल की मात्रा कम सं. 2 के स्टेनलैस स्टील स्क्रैप में विद्यमान रिकवरेबल अलायिंग तत्व (तत्वों) (निकल, कापर, क्रोमियम और वेनेडियम) के कारण कम होगी। फार्मुला के अनुसार अनुमत होगी। इन फेरोअलायों/मैटल्स की कम की गई मात्रा फेरोअलाय/मैटल की समान मात्रा टिप्पणी 3 के साथ पठित सिओन की क्रम सं. 2 के फार्मूला के अनुसार कुल मात्रा

से निम्नलिखित फार्मूला का प्रयोग करते हुए प्राप्त मात्रा को घटाकर प्राप्त की जाएगी।

अलाय स्टील स्क्रैप मात्रा (किग्रा.) × स्क्रैप में संबद्ध तत्व का % 1.115 × फरोअलाय/मैटल/कंपाउंड में संबद्ध रसायन का %

MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY

(Department of Commerce)

PUBLIC NOTICE

New Delhi, the 25th February, 2009

No. 150 (RE-2009)/2004-2009

F. No. 01/81/162/540/AM 09/DES.-II.—In exercise of the powers conferred under paragraph 2.4 of the Foreign Trade Policy, 2004—2009 and Paragraph 1.1 of the Handbook of Procedures (Vol. I), the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendments/additions/deletions/corrections in the Handbook of Procedures, Vol. 2, 2004—2009, as amended from time to time.

2. In the statement of Standard Input Output Norms (SION) as contained in the Handbook of Procedures (Vol. 2), 2004—2009, as amended from time to time, amendments/corrections/modifications at appropriate places as mentioned in ANNEXURE "A" to this Public Notice are made.

This issues in Public interest.

R. S. GUJRAL, Director General of Foreign Trade & ex-officio Addl. Secy.

ANNEXURE "A"

ENGINEERING PRODUCTS

AMENDMENTS/CORRECTIONS/MODIFICATIONS

The Amendments/corrections/modifications as mentioned in Foot Note 6 vide Public Notice No. 50 (RE-2006) 2004—2009 dated 31-08-2006 annexed with SION C-525 to read as under:—

SION SI. No. C-525

Present Description:

Note 6: Import of Stainless Steel Melting Scrap of known chemical composition may be permitted within the overall quantity of item no. 1 (a) but up to 60% and 90% respectively to Induction Furnace and Electric Furnace based units. In such a case, quantity of respective ferroalloy/metal to be allowed as per formula at Sl. No. 2 will have to be reduced to account for the recoverable alloying element(s) (Nickel, Copper, Chromium and Vanadium) present in the stainless steel scrap. The reduced quantity of these ferroalloys/metals shall be obtained by deducting the equivalent quantity of ferroalloy/metal to be obtained using the following formula from the total quantity to be worked out as per formula at Sl. No. 2 in the SION read with Note 3:

Alloy Steel Scrap Quantity (kg.) \times % of relevant element in scrap 1.115 \times % of relevant element in ferroalloy/metal/compound

Amended Description:

Note 6: Import of Stainless Steel Melting Scrap of known chemical composition may be permitted within the overall quantity of item No. 1 (a) but upto 90% to Induction Furnace units having AOD/VOD facilities and Electric Furnace units. For units having Induction Furnaces without AOD/VOD, import of stainless steel melting scrap will however, be permitted within the overall quantity of item No. 1 (a) but upto 60% only. Only such grade of Stainless Steel Melting Scrap will be allowed that is relevant to the export product. In such a case, quantity of respective ferroalloy/metal to be allowed as per formula at Sl. No. 2 will have to be reduced to account for the recoverable alloying element(s) (Nickle, Copper, Chromium and Vanadium) present in the stainless steel scrap. The reduced quantity of these ferroalloys/metals shall be obtained by deducting the equivalent quantity of ferroalloy/metal to be obtained using the following formula from the total quantity to be worked out as per formula at Sl. No. 2 in the SION read with Note 3:

Alloy Steel Scrap Quantity (kg.) × % of relevant element in scrap 1.115×% of relevant element in ferroalloy/metal/compound